

Lagersystem packt 1300 SMD-Rollen auf zwei Quadratmeter

Die Tower-Factory GmbH stellt ihre neue Lager-systeme-Serie s|tower vor. Das neue Modell s|tower Various ist auf die Anforderungen als Produktions-versorgungslager für die moderne SMD-Fertigung ausgelegt. Der s|tower kann SMD-Rollen sowie Trays aufnehmen, kann zusätzlich die Nutzungsdauer von feuchtigkeitsempfindlichen Bauelementen (MSDs) überwachen und diese gemäß IPC/JEDEC J-STD-033B.1 kontrolliert lagern. Die Packungseinheiten können dabei auch in der geschützten Drypack- oder Umverpackungen verbleiben. Die hochflexiblen und modular erweiterbaren Lagersysteme werden zu-nächst in den Ausführungen Various 930 sowie

Various 773 erhältlich sein. Der s|tower Various 930

kann bis zu 930 SMD-Rollen von 7 bis 15 Zoll aufnehmen und ist über Waren-trägerboxen auf eine Kapazität von bis zu 1300 Rollen erweiterbar. Zudem können die Ausfüh-rung der 7-Zoll- und 13-Zoll-Lager-plätze des Tower bei Durchmesser und Gurtbreite indivi-duell konfiguriert werden. Die s|tower sind für Gurtbreiten von bis zu 56 mm konzipiert und zu-dem für die univer-selle Lagerung von Materialien und Komponenten ein-setzbar. Die 15-Zoll-Warenträgerbox er-möglicht ein Trans-portgewicht von bis zu 5 kg bei einer maximalen Abmes-sung von 390 x 390 x 77 mm (B/T/H).



Der s|tower Various 930: Dieser kann bis zu 930 SMD-Rollen von 7 bis 15 Zoll aufnehmen und ist über Warenträgerboxen auf eine Kapazität von bis zu 1300 Rollen erweiterbar

Die Lagersysteme stellen, je nach Anzahl der Module, dem Anwender die angeforderten Bauteile in einer Zykluszeit von 5 bis 10 Sekunden zur Verfügung.

Des Weiteren verfügen die s|tower über eine lage-neutrale 1D-/2D-Barcode-Erfassung sowie über eine präzise optische Warenträgererkennung. Die Software zeichnet die Bewegungsdaten und MSL-relevanten Informationen auf und verfolgt alle ge-speicherten Komponenten sowie deren Lagerbe-stände. Die eindeutige Gebinde-ID stellt sicher, dass Verwechslungen ausgeschlossen sind und jedes Bau-teil ‚on demand‘ zur richtigen Zeit am richtigen Ort zur Verfügung steht.

Die Steuerung des s|tower ist an eine SQL-Datenbank angeschlossen und wird über Touchpanel bedient. Für eine optimale Rückverfolgbarkeit werden sowohl Bewegungs- als auch Nutzerdaten digital erfasst und sind je nach Benutzerzugang abrufbar. Das System lässt sich über verschiedenen Schnittstellen, wie z. B. SAP Interface (IDoc), Webservice oder File-Transfer-Kommunikation nahezu in jede Produk-tionsumgebung einbinden. Die s|tower Various sind kompatibel mit SMD-Bestückungsautomaten der Hersteller Fuji, Siplace, i-PULSE, Mimot und Mydata. Weitere Anbindungen sind bereits in der Vor-bereitung bzw. auf Anfrage möglich.

Ein hohes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf die Sicherheit gelegt. So bietet der s|tower zusätzlich zu einer Sicherheitsschleuse für die Mensch-Maschinen-Trennung integrierte Sicherheitskomponenten auf dem neuesten Stand der Technik.

www.tower-factory.com

Halle A3, Stand 443

(Gemeinschaftsstand mit ANS answer elektronik GmbH)

Umicore Galvanotechnik stellt neue Produkte vor

Umicore Galvanotechnik GmbH ist ein weltweit führender Hersteller von dekorativen und funktio-nalen Beschichtungsverfahren für die Elektronik-, Automobil- und Kommunikationsindustrie. Umicore entwickelt, produziert und verkauft weltweit Edel-metall- und Nichtedelmetall-Elektrolyte, Edelmetall-präparate sowie dimensionsstabile Anoden und Pla-tinbeschichtungen. Besonders im Messfokus der productronica stehen in diesem Jahr, der Palladium-Nickel-Elektrolyt PALLUNA ACF-200 und der Goldelektrolyt Gobright TWX-40. PALLUNA ACF dient zur Abscheidung von Palladium-Nickel und